아치형 띠장(Tied Arch Wale) 공법

2019.09.



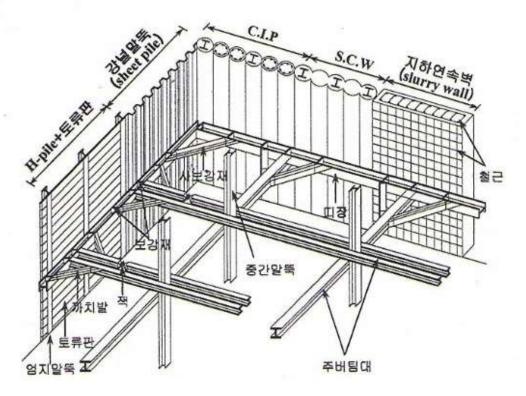
목 차

- 1. 기술 분야 및 배경
- 2. 기술의 개요
- 3. 기술의 장점
- 4. 현장 적용 실적



흙막이 가시설이란?

- ✓ 지반을 굴착할 때 지반이 침하나 붕괴되는 것을 방지하기 위하여 토압, 수압에 저항하도록 굴착면(벽체)에 시공하는 가설 구조물
- ✓ 대표적인 흙막이 가시설로는 H형강 띠장 부재와 버팀보 부재를 활용하는 버팀 보 공법이 있음





1. 기술 분야 및 배경 (2) 기술 배경

버팀보 공법의 문제점 대두

- ▶좁은 버팀보 간격(2~3m)
- ▷다량의 버팀보

버팀보 작업량 증가

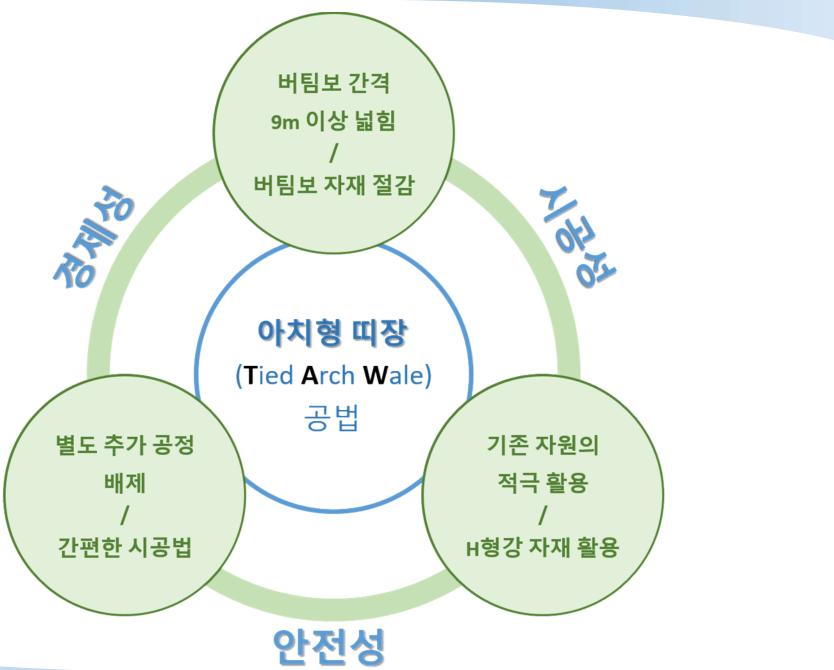
다수의 Post-pile • 다수의 받침보

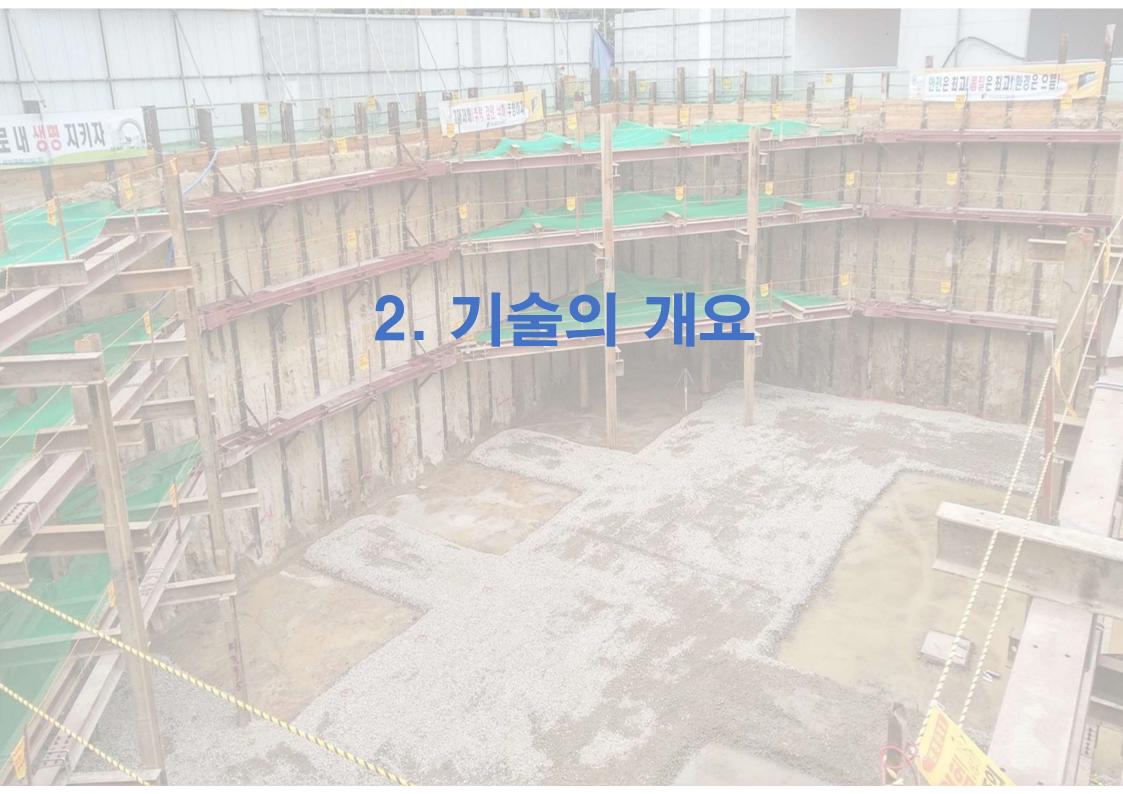


장비 작업 제한

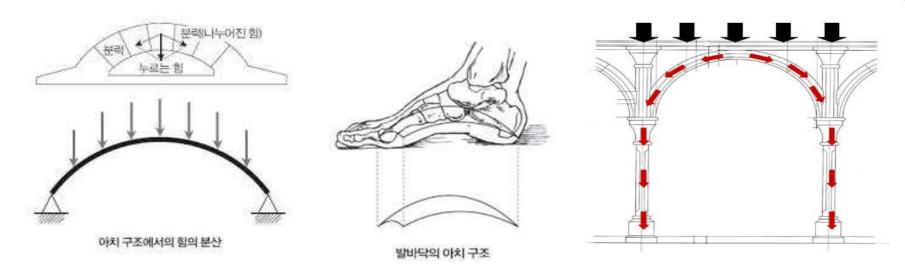
공 사 비 증가 요인 공사기간 증가 요인

1. 기술 분야 및 배경 (2) 기술 배경





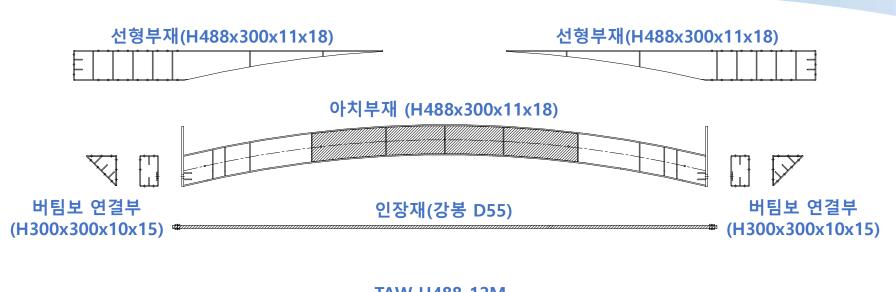
2. 기술의 개요 (1) 이론적 배경

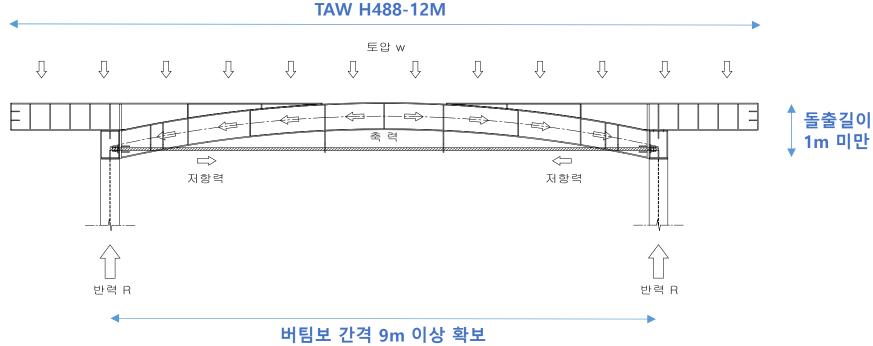


아치 구조(부재)의 띠장 최초 적용

- ▷ 외부에서 작용하는 하중이 아치 형상의 부재를 따라 효율적으로 분산되는 효과
- ▷ 토압에 의해 발생하는 모멘트와 정반대 형상의 아치 부재로 띠장의 저항력 증대
 - ☞ 등분포하중을 받는 포물선 아치는 부재 단면에 축방향력만 발생 ☜

2. 기술의 개요 (2) 기술의 구성





2. 기술의 개요 (3) 기술의 특징

버팀보 간격을 9m 이상 넓힘으로써,

- ▷ 버팀보 투입 강재량 절감
- ▷ 버팀보를 지지하는 Post-pile 및 받침보 절감
- ▷ Post-pile 시공분(천공, 파일 삽입 등) 감소
- ▷ 전체적인 강재 투입량 감소
- ▷ 현장 내 충분한 장비, 작업자 작업공간 확보
- ▷ 토공사 및 지하 구조물 시공성 향상
- ▷ 굴착 및 지하 구조물 공사기간 단축 가능



2. 기술의 개요 (3) 기술의 특징

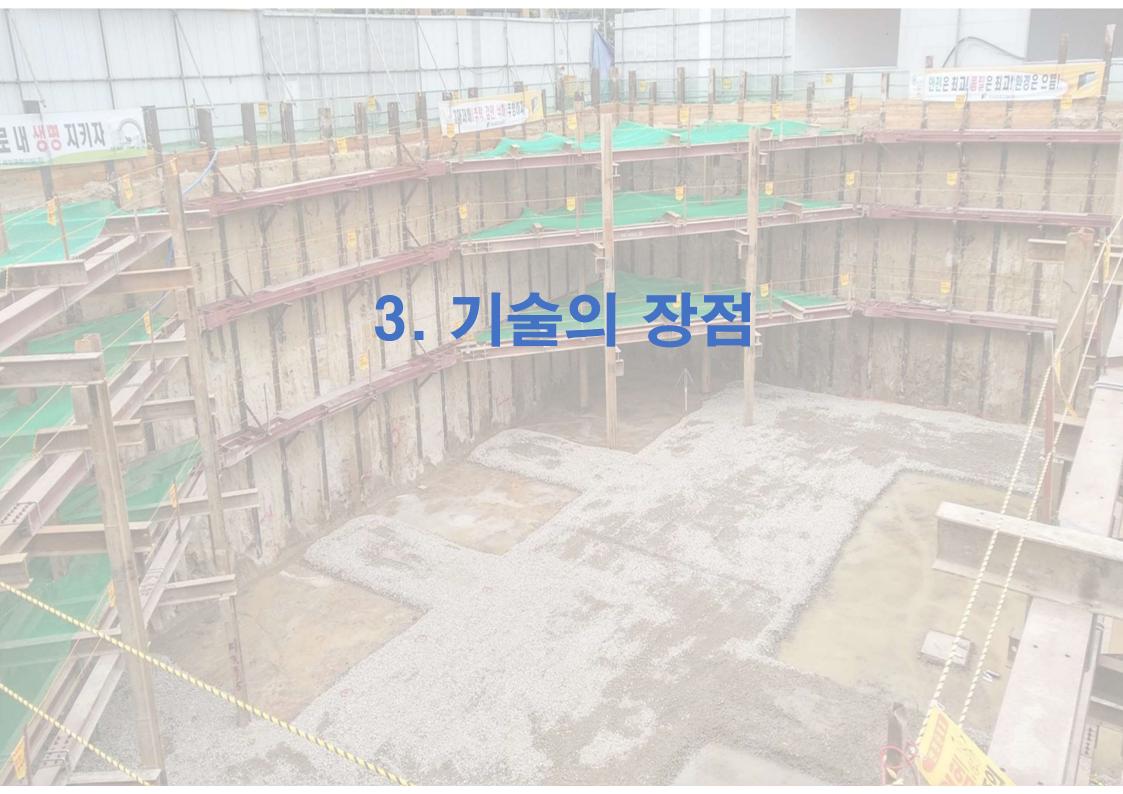
기존 버팀보 공법에서 H형강 띠장의 일부만을 아치형 띠장(TAW)으로 대체 설치함으로써,

- ▷ 기존 H형강 띠장 및 버팀보 부재의 활용성 개선
- ▷ 신규 부재 제작을 위한 강재 생산 저감 가능
- ▷ 제작비, 운반비 등 비용 절감



2. 기술의 개요 (4) 시공 순서





아치형 띠장(TAW) 실대형 시험체 제작 및 성능검증시험 수행

✓ 아치형 띠장의 거동 양상 확인

✓ 주요 부재의 내력 검토

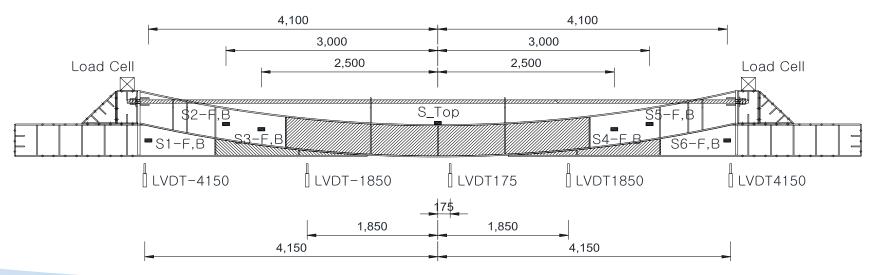
✓ 제작 기법의 문제점 체크

✓ 아치형 띠장의 성능 평가

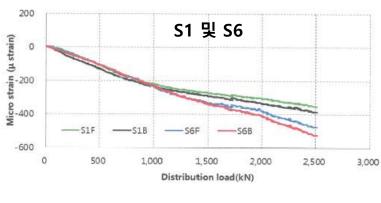


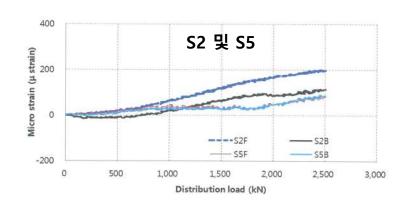
3. 기술의 **장점** (1) 성능검증시험

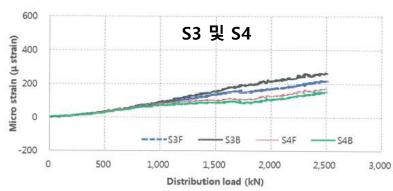
구 분	품 명	수 량	규격 및 사양
	Hydraulic Cylinder 2 ea		Max. Capacity 600ton, S250
	Hydraulic Jack	10 ea	Capacity 30ton, S100
유압	Electric Hydrailic Pump	1 set	Max. P=700kg/ⅆ, 1HP
장비	Handy Pump	1 ea	Max. P=700kg/m²
	Hydraulic Hose Set	15 set	Max. P=700kg/ຜໍ້, L10m
	Digimetic Pressure Transducer	1 set	Max. P=700kg/ຜໍ້, Accuracy 0.1kg/ຜໍ້
	Strain gauge	13 ea	전기저항식
계측부	LVDT	5 set	S150
	Data Logger	1 set	TDS Series
	Magnetic Stand	5 set	On/Off Type
	Load Cell	2 set	Capacity 400ton

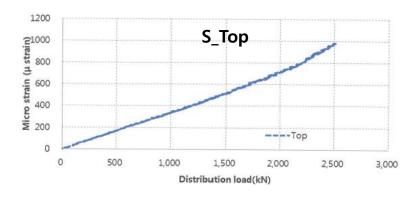


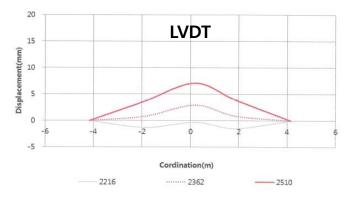
3. 기술의 장점 (1) 성능검증시험











성능검증시험 계측 결과

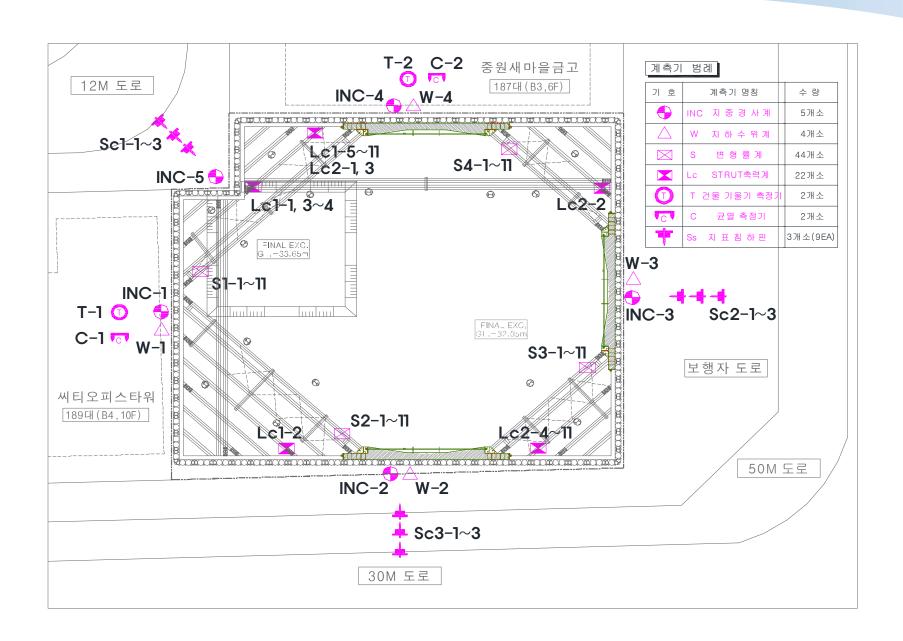
구 분	위 치	최대값	허용치	판단	비고
변형률계 S	S1-F,B / S6-F,B	-525µ strain	1,384µ strain	만족	- : 압축
	S2-F,B / S5-F,B	200µ strain		만족	+ : 인장
	S3-F,B / S4-F,B	270µ strain	1,613µ strain	만족	항복변형률
	S-Top	978µ strain		만족	2,000µ strain
변위계 LVDT	LVDT175	7.08mm	17.2mm (28.7mm)	만족	L/500 (최대 L/300)

TAW 공법 적용 현장에 대한 계측 결과 분석

- ✓ 열악한 현장 여건에서 TAW 공법의구조적 성능 및 안정성 검토
 - 기존 건물과 2개면 인접 공용도로와 2개면 인접
 - 굴착규모 31.5x26.3xH32.25m 가시설 총 11단의 대심도 굴착



3. 기술의 장점 (2) 구조적 안정성

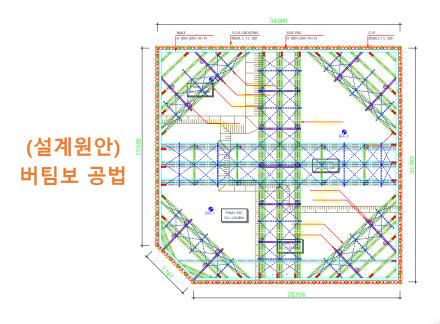


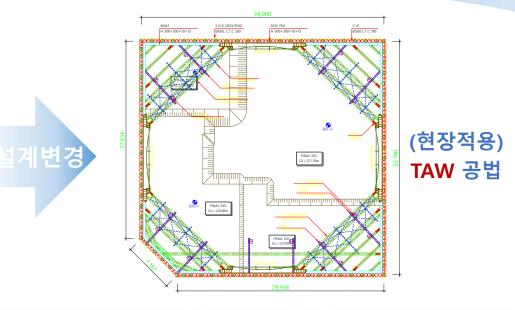
현장 계측 결과

구 분	누적치	관리기준	판정	비고
T 건물경사계	-0.048~0.09mm	±0.1 (1/1000)	안정	
C 균열측정계	-0.12~-0.04mm	0.2mm	안정	
Ss 지표침하계	-19.0~-12.0mm	20.0mm	안정	
INC 지중경사계	10.94~21.71mm	46.1mm	안정	설계시 예상 최대 변위 17.2~20.1mm
W 지하수위계	-2.45~0.0m	0.5m/일	안정	
Lc 축력계	0.79~9.34ton	1404	안정	
S 변형률계	-9.06~5.66ton	±10ton	안정	

[※] 관리/판정 등급은 기준에 따라 안전(양호), 주의(원인분석), 위험(대책수립 및 시행)으로 나뉘어짐

3. 기술의 장점 (3) 우수한 경제성

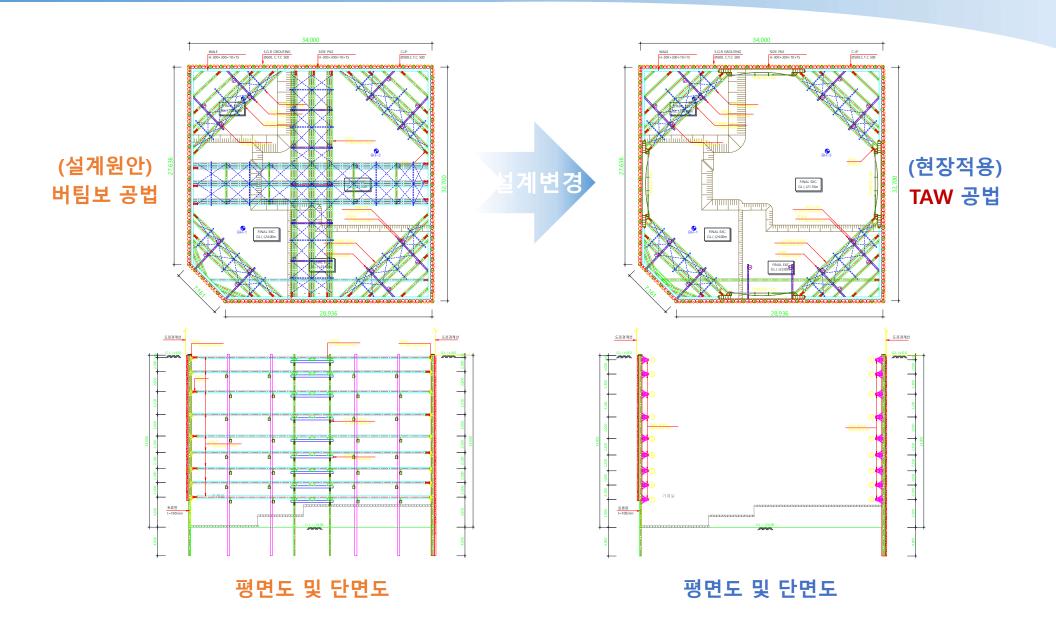




- - 굴착규모 34.0x32.7xH26.0m 가시설 총 9단의 대심도 굴착
 - ※ 원가계산 용역기관에 의한 검토 완료



3. 기술의 장점 (3) 우수한 경제성



3. 기술의 장점 (3) 우수한 경제성 / 강재량 절감

공정별 작업량 비교

비율 구 분 버팀보 공법 TAW 공법 Pile 설치(항타) 개소 34개소 18개소 34개소 18개소 Pile 절단/인발 52.9% 케이싱 설치/철거 656m 347m Pile 연결 68개소 36개소 보걸이 및 철물 설치/철거 482개소 510개소 105.9% 스티프너 설치 3.024개소 1,584개소 52.4% 피스브라켓 설치/철거 216개소 378개소 57.1% 받침보 설치/철거 17개소 10개소 58.8% 버팀보 제작 756개소 684개소 90.5% 버팀보 연결 (10m 이상) 486개소 162개소 33.3% 버팀보 보강재 설치/철거 5,786m 2,259m 39.0% 스크류잭 설치 및 철거 315개소 207개소 65.7% 강재 왕복 운반 984.581ton 540.289ton 54.9%

투입 강재량 비교

구 분	버팀보 공법	TAW 공법	비율	
	952m	504m		
Pile용 강재	손료 49.142ton	손료 26.016ton	52.9%	
	사장 13.119ton	사장 6.945ton		
보걸이 및 철물 설치/철거	9.488ton	10.058ton	105.9%	
띠장용 강재	135.698ton	214.571ton	158.1%	
피스브라켓 설치/철거	13.608ton	7.776ton	57.1%	
받침보 설치/철거	58.978ton	35.198ton	59.7%	
WELH O 71-TII	6,153.3m	2,688.3m	43.7%	
버팀보용 강재	578.410ton	252.700ton		
버팀보 보강재 설치/철거	76.954ton	30.045ton	39.0%	
스크류잭 설치 및 철거	13.545ton	8.901ton	65.7%	
총 투입 강재량(사장 포함)	984.581ton	540.289ton	54.9%	

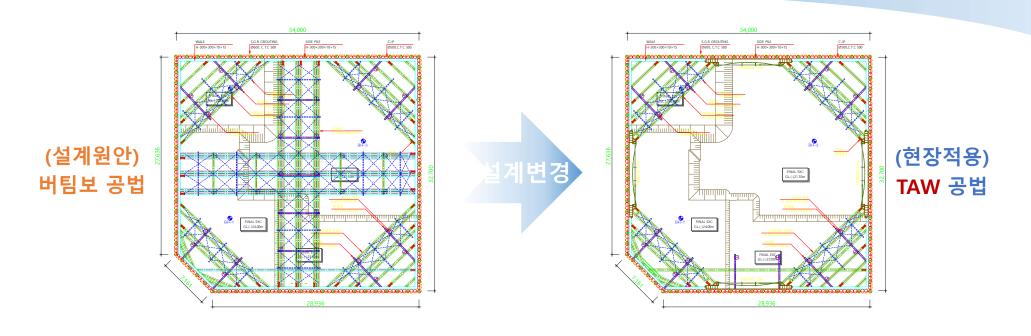
↓ 444.292 ton

3. 기술의 장점 (3) 우수한 경제성 / 공사비 절감

구 분 [단위 : 원]	기존 유사기술 (버팀보 공법)	TAW 공법	비고	
т∥⇒н	407,639,324	259,325,651		
재료비	100%	63.6% (∇36.4%)	-	
노무비	976,294,686	520,222,076		
	100%	53.3% (∇46.7%)	-	
73 H	103,934,135	68,345,893		
경 비 	100%	65.8% (<i>∇</i> 34.2%)	-	
지저고 나비	1,487,868,145	847,893,620	재료비, 노무비, 경비의 합	
직접공사비	100%	<i>57.0% (∀</i> 43.0%)		
순 공사비	2,318,019,991	1,295,063,800	재료비, 노무비, 총 경비의 합	
	100%	55.9% (<i>∇</i> 44.1%)		
총 공사비	3,040,972,000	1,693,762,000	_	
	100%	<u></u>	•	

※ 원가계산 용역기관에 의한 검토 완료

3. 기술의 장점 (3) 우수한 경제성 / 공사기간 단축

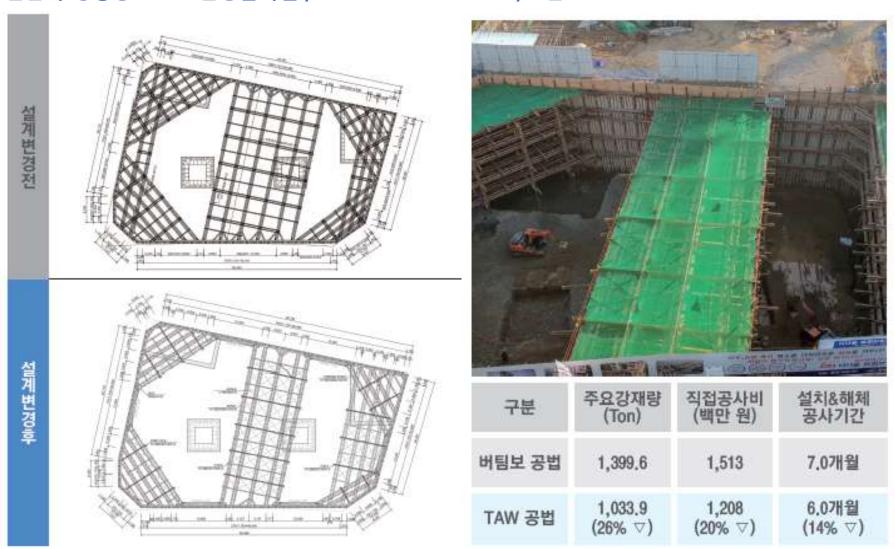




3. 기술의 장점 (4) 설계변경 사례

1) 비교 사례 1

천안시 청당동 OO 근린생활시설 / 62.4x44.9xH15.04m / 6단

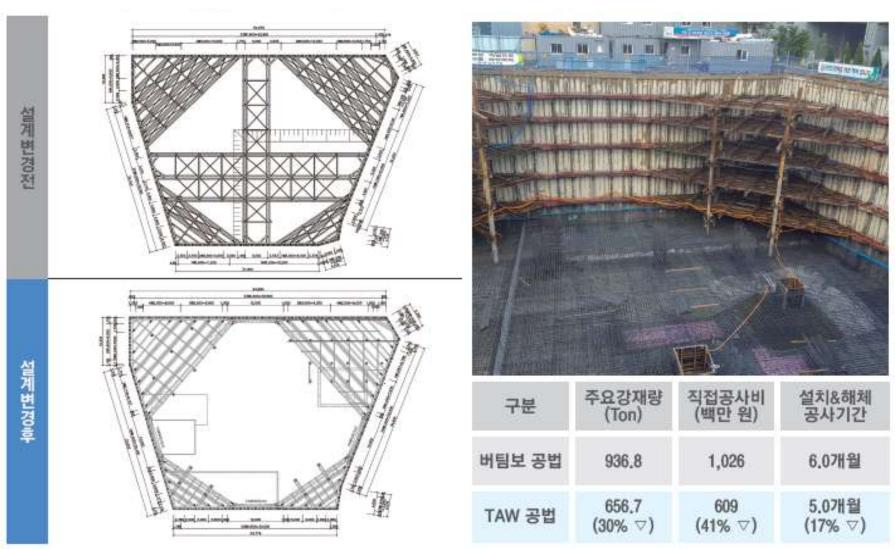


※ 원가계산 용역기관의 강재량, 공사비 산정 방법과 동일하게 분석

3. 기술의 장점 (4) 설계변경 사례

2) 비교 사례 2

서울시 도봉구 도봉동 오피스텔 / 54.6x41.8xH15.1m / 5단

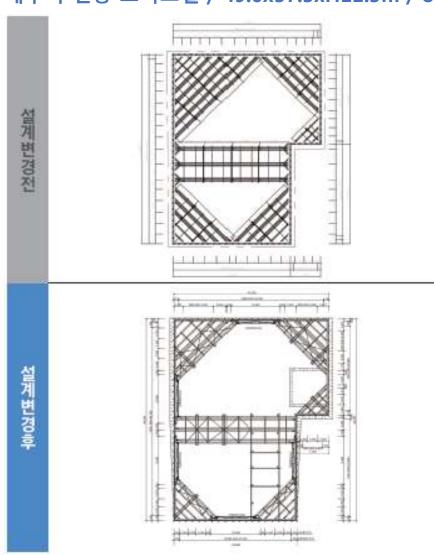


※ 원가계산 용역기관의 강재량, 공사비 산정 방법과 동일하게 분석

3. 기술의 장점 (4) 설계변경 사례

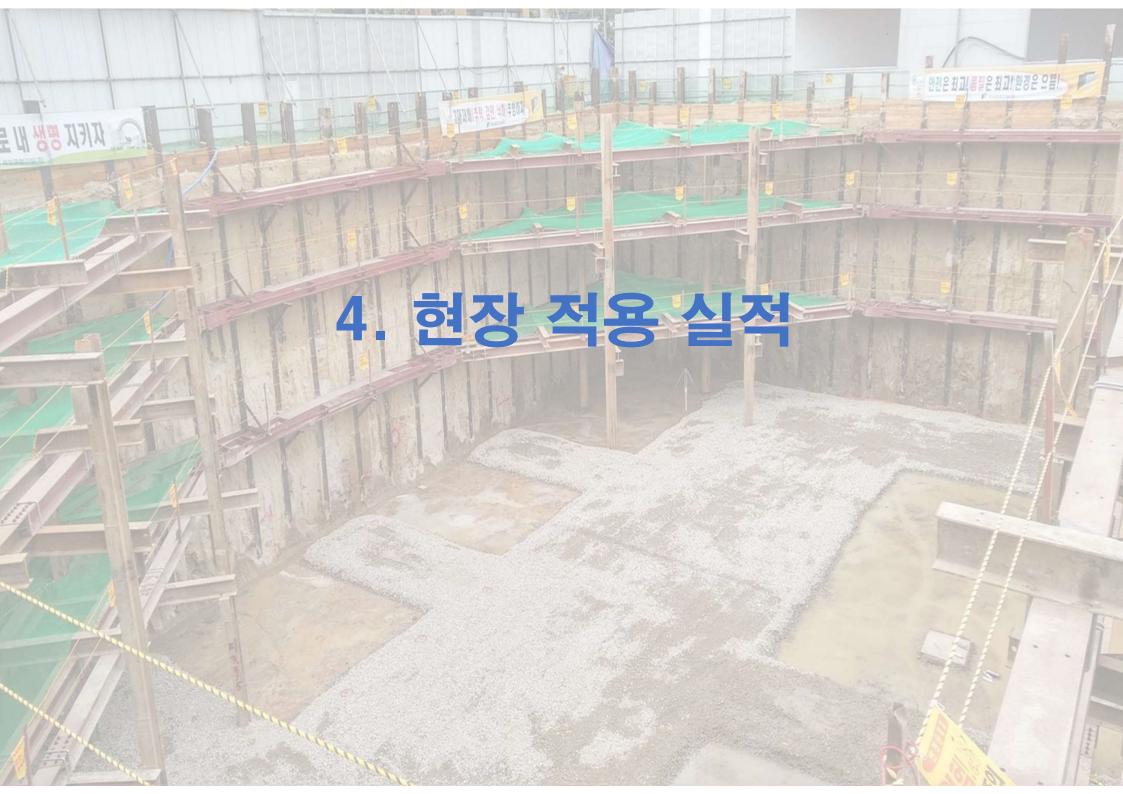
3) 비교 사례 3

제주시 연동 오피스텔 / 49.0x37.5xH22.5m / 8단





※ 원가계산 용역기관의 강재량, 공사비 산정 방법과 동일하게 분석



4. 현장 적용 실적 (1) 현장 적용성

- ▷ 강재량 절감, 유관 공정 작업량 감소 등 공사비 절감 및 공사기간 단축 효과
- ▷ 현장 내 충분한 작업공간 확보에 따른 토공사, 지하 구조물 시공성 향상
- ▷ 간단한 시공 방법, 공사기간 단축에 의한 안전사고, 민원 발생 가능성 저감
- ▷ 이산화탄소를 비롯한 온실가스 배출량 감축 가능
- ▷ 다양한 여건의 현장적용으로 입증된 TAW 공법의 구조적 안정성



4. 현장 적용 실적 (2) 설계 및 현장 적용 실적

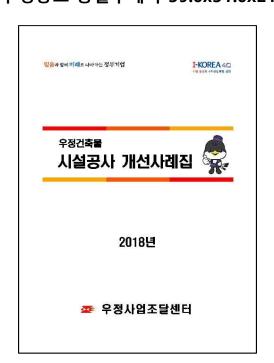


TAW 공법의 현장 적용실적 90 건수 70 60 50 40 30 20 10

※ 제주지역 전용실시권 보유 업체의 실적 제외

4. 현장 적용 실적 (3) 현장 적용 사례

개선사례명 유 형 서울시 영등포 총괄우체국 59.0x51.0x21.0m <mark>장경간 띠장 지지공법 성능 향상</mark>







개 선 효 과

정 량 적 ▷ 스트럿 설치 수량감소로 비용 절감 (205,000천원 절감)

▷ 터파기 장비효율성 향상
▷ 가설자재 감소로 공사비 절감, 공기단축, 시공성 향상
▷ 지하구조물 간섭 최소화

4. 현장 적용 실적 (3) 현장 적용 사례









4. 현장 적용 실적 (3) 현장 적용 사례









